

SALDOBRASATURA -- LEGA -- RAME FOSFORO



**915L**

Resistenza	N/mm <sup>2</sup>	700
Allungamento (5d)	%	10
Temperatura di fusione	°C	645 - 800

Ø  
(mm)

2  
3

**AWS-ASME II C. SFA A 5.8 :**

BCuP5

**EN-ISO 3677 :**

B Cu 80 Ag P 650-800

**EN-ISO 17672 :**

CuP 284

*Tipo di lega:* BARRETTA

*Disossidante:* NON NECESSARIO

**Campo di impiego**

Barretta lucida per la saldobrasatura al cannello del rame puro.

**Disponibilità magazzino:** materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 15/02/2021