

SALDOBRASATURA -- LEGA -- RAME ZINCO ARGENTO CADMIO



Resistenza	N/mm ²	420	Ø (mm)
Allungamento (5d)	%	14	1.2
Temperatura di fusione	°C	700 - 780	1.5
			2
			3

Tipo di lega: BARRETTA RIVESTITA

Disossidante: NON NECESSARIO

Campo di impiego

Lega per brasatura al cannello su acciai al carbonio, bassolegati e inox, nichel, rame e sue leghe.

Disponibilità magazzino: materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 11/07/2006