

SALDOBRASATURA -- LEGA -- RAME ZINCO ARGENTO



| | | |
|------------------------|-------------------|-----------|
| Resistenza | N/mm ² | 510 |
| Allungamento (5d) | % | 18 |
| Temperatura di fusione | °C | 680 - 760 |

Ø
(mm)

EN 1044 :
AG 108

1.5
2
3

EN-ISO 3677 :
B Cu40ZnAgSn 680-760

EN-ISO 17672 :
Ag 125

Tipo di lega: BARRETTA RIVESTITA

Disossidante: NON NECESSARIO

Campo di impiego

Lega ternaria rivestita per la saldobrasatura su tutti i metalli escluso alluminio.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 10/06/2016