

SALDOBRASATURA -- LEGA -- RAME ZINCO ARGENTO



Resistenza	N/mm ²	510	Ø (mm)
Allungamento (5d)	%	18	1
Temperatura di fusione	°C	680 - 760	1.5
			2
			3

EN 1044 :

AG 108

EN-ISO 17672 :

Ag 125

EN-ISO 3677 :

B Cu40ZnAgSn 680-760

Tipo di lega: BARRETTA

Disossidante: KOY 864D, KOY 866D

Campo di impiego

Lega ternaria per la saldobrasatura su tutti i metalli escluso alluminio.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 05/09/2016