SALDOBRASATURA -- LEGA -- RAME ZINCO ARGENTO CADMIO

916F

Resistenza	N/mm²	420
Allungamento (5d)	%	14
Temperatura di fusione	ºC	700 - 780

Tipo di lega: BARRETTA RIVESTITA

Disossidante: NON NECESSARIO

Ø (mm)
1.2
1.5
2
3

Campo di impiego

Lega per brasatura al cannello su acciai al carbonio,bassolegati e inox,nichel,rame e sue leghe.

Disponibilità magazzino: materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 11/07/2006