SALDOBRASATURA -- LEGA -- RAME ZINCO ARGENTO CADMIO

919F

Resistenza	N/mm²	370
Allungamento (5d)	%	24
Temperatura di fusione	ºC	620 - 733

Ø (mm)

1.5
2
2.5
3

Tipo di lega: BARRETTA RIVESTITA

Disossidante: NON NECESSARIO

Campo di impiego

Saldobrasatura al cannello con buona fludità e discreta penetrazione capillare.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 11/07/2006