SALDOBRASATURA -- LEGA -- RAME ZINCO ARGENTO CADMIO

921F

Resistenza	N/mm²	400
Allungamento (5d)	%	18
Temperatura di fusione	ºC	610 - 720

Ø (mm)

1.5
2
2.5
3

EN 1044 :
AG 308

EN-ISO 3677 :
B-Cu36ZnAgCd-610/720

Tipo di lega: BARRETTA RIVESTITA

Disossidante: NON NECESSARIO

Campo di impiego
Saldobrasatura al cannello di tutti i metalli escluso alluminio.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 11/07/2006