

SALDOBRASATURA -- LEGA -- RAME ZINCO ARGENTO



				Ø (mm)
Resistenza	N/mm ²	410		
Allungamento (5d)	%	35		1.5
Temperatura di fusione	°C	620 - 655		2
				3

EN 1044 :

AG 102

EN-ISO 3677 :

B Ag56CuZnSn 620-655

EN-ISO 17672 :

Ag 156

Tipo di lega: BARRETTA RIVESTITA

Disossidante: NON NECESSARIO

Campo di impiego

Unioni tenaci a bassa temperatura di legamento ed elevata penetrazione capillare.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 20/12/2016