

SALDOBRASATURA -- LEGA -- RAME ZINCO ARGENTO



Resistenza	N/mm ²	390
Temperatura di fusione	°C	650 - 710

Ø
(mm)

AWS-ASME II C. SFA 5.8 :

B Ag-28

1
1.5
2
3

EN-ISO 3677 :

B Ag40CuZnSn 650-710

EN-ISO 17672 :

Ag 140

Tipo di lega: BARRETTA

Disossidante: KOY 864D, KOY 866D

Campo di impiego

Brasature su materiali soggetti ad azione corrosiva.

Disponibilità magazzino: materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 29/09/2017