

SALDOBRASATURA -- LEGA -- RAME ZINCO ARGENTO



**EN-ISO 17672 :**  
Ag 140

Resistenza	N/mm <sup>2</sup>	500
Allungamento (5d)	%	17
Granulometria	µm	101 - 200
Temperatura di fusione	°C	650 - 710

Ø  
(mm)

-

*Tipo di lega:* PASTA

*Disossidante:* INCORPORATO NELLA  
LEGA

**Campo di impiego**

Brasature su materiali soggetti ad azione corrosiva.

**Disponibilità magazzino:** materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 02/09/2016