SALDOBRASATURA -- LEGA -- RAME ZINCO ARGENTO

926F3

			Ø (mm)
Resistenza	N/mm²	500	
Allungamento (5d)	%	18	1.5
Temperatura di fusione	ºC	665 - 755	2

EN 1044 :
AG 107

EN-ISO 3677 :
B Cu36ZnAgSn 665-755

EN-ISO 17672 :
Ag 130 Si

Tipo di lega: BARRETTA RIVESTITA

Disossidante: NON NECESSARIO

Campo di impiego
Lega ternaria rivestita per la saldobrasatura su tutti i metalli escluso alluminio.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 02/09/2016