

SALDOBRASATURA -- LEGA -- RAME ZINCO ARGENTO



				Ø (mm)
Resistenza	N/mm ²	400		
Allungamento (5d)	%	37		1.5
Temperatura di fusione	°C	600 - 730		2
				3

EN 1044 :
AG 402

EN-ISO 17672 :
Ag 160

EN-ISO 3677 :
B Ag60CuSn 600-730

Tipo di lega: BARRETTA RIVESTITA

Disossidante: NON NECESSARIO

Campo di impiego

Lega ad elevatissimo tenore di argento per impiego nell'industria alimentare.

Disponibilità magazzino: materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 20/04/2016