SALDOBRASATURA -- LEGA -- RAME ZINCO ARGENTO

930F/3

Resistenza	N/mm²	420
Allungamento (5d)	%	12
Temperatura di fusione	ºC	630 - 730

Ø (mm)

1.5
2
3

EN 1044 :
AG 106

EN-ISO 3677 :
B Cu36AgZnSn 630-730

EN-ISO 17672 :
Ag 134

Tipo di lega: BARRETTA RIVESTITA

Disossidante: NON NECESSARIO

Campo di impiego
Unioni e riempimenti a bassa temperatura di legamento su tutti i metalli.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 19/05/2022