SALDOBRASATURA -- LEGA -- RAME ZINCO ARGENTO CADMIO

946F

			Ø (mm)
Resistenza	N/mm²	450	
Allungamento (5d)	%	30	1.5
Temperatura di fusione	ºC	605 - 620	2

DIN 8513 :
~ L-Ag45Cd

EN 1044 :
AG 302

EN-ISO 3677 :
B-Ag45CdZnCu-605/620

Tipo di lega: BARRETTA RIVESTITA

Disossidante: NON NECESSARIO

Campo di impiego
Saldobrasatura a bassissimo punto di fusione con elevato tenore d'argento.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 11/07/2006