

SALDATURA -- Elettrodo SMAW -- Acciaio Inox Altolegato



AWS-ASME II C. SFA 5.4 :
E316L-17

EN-ISO 3581-A :
E 19 12 3 L R 3 2

| | | |
|-------------------|-------------------|------|
| Resistenza | N/mm ² | >490 |
| Limite elastico | N/mm ² | >350 |
| Allungamento (5d) | % | >30 |
| Resilienza KV | J (20°C) | >60 |
| Resilienza KV | J (-40°C) | >50 |

| Ø (mm) | L (mm) |
|-----------|-----------|
| 1.6 | 300 |
| 2 | 300 |
| 2.5 | 300 |
| 3.2 | 350 |
| 4 | 350 |
| 5 | 350 |

Rivestimento RUTILE

Campo di impiego

Saldatura di acciaio inossidabile tipo AISI 316 - 316 L.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 18/03/2020