SALDOBRASATURA -- LEGA -- RAME ZINCO

956F

Resistenza	N/mm²	450
Allungamento (5d)	%	32
Durezza	HB	100
Temperatura di fusione	ºC	886 - 890

Ø (mm)

1.5
2
3
5

Tipo di lega: BARRETTA RIVESTITA

Disossidante: NON NECESSARIO

Campo di impiego

Barretta rivestita in rame-zinco per la saldobrasatura della ghisa.

Disponibilità magazzino: materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 31/08/2016