

SALDATURA -- Elettrodo SMAW -- Acciaio Inox Altolegato



AWS-ASME II C. SFA 5.4 :
E347-17

EN-ISO 3581-A :
E 19 9 Nb R 3 2

| | | |
|-------------------|-------------------|------|
| Resistenza | N/mm ² | >550 |
| Limite Elastico | N/mm ² | >350 |
| Allungamento (5d) | % | >30 |
| Resilienza KV | J (20°C) | >60 |

| Ø (mm) | L (mm) |
|-----------|-----------|
| 2 | 300 |
| 2.5 | 300 |
| 3.2 | 350 |
| 4 | 350 |
| 5 | 450 |

Rivestimento RUTILBASICO

Campo di impiego

Unioni di acciai inossidabili austenitici del tipo 18%Cr-8%Ni e stabilizzati al Nb.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 26/09/2017