

SALDATURA -- FILO ANIMATO FCAW -- ACCIAIO INOX ALTOLEGATO



DW309LP

AWS-ASME II C. SFA 5.22 :
E 309 LT1-1/4

Resistenza	N/mm ²	>520
Limite Elastico	N/mm ²	>320
Allungamento (5d)	%	>25
Resilienza KV	J (-20°C)	50

Ø
(mm)

1.2

EN-ISO 17633-A :
T 23 12 L P C1/M21 1

Gas: Miscela Argon-CO₂, 100% CO₂

Campo di impiego

Unioni in tutte le posizioni di acciai inox AISI 309L ed unioni di acciai inox con acciai al C.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 08/06/2016