SALDATURA -- ELETTRODO SMAW -- ACCIAIO INOX ALTOLEGATO

D66

Resistenza	N/mm²	>490
Limite Elastico	N/mm²	>350
Allungamento (5d)	%	>30
Resilienza KV	J (20ºC)	>60
Resilienza KV	J (-40ºC)	>50

Ø (mm)	**L (mm)**
1.6	300
2	300
2.5	300
3.2	350
4	350
5	350

AWS-ASME II C. SFA 5.4 :
E316L-17

EN-ISO 3581-A :
E 19 12 3 L R 3 2

Rivestimento RUTILE

Campo di impiego
Saldatura di acciaio inossidabile tipo AISI 316 - 316 L.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 18/03/2020