SALDATURA -- FILO ANIMATO FCAW -- ACCIAIO INOX ALTOLEGATO

DW309L

			Ø (mm)
Resistenza	N/mm²	>520	
Limite Elastico	N/mm²	>320	0.9
Allungamento (5d)	%	>30	1.2
Resilienza KV	J (-20ºC)	43	1.6

AWS-ASME II C. SFA 5.22 :
E 309 LT0-1/4

EN-ISO 17633-A :
T 23 12 L R C1/M21 3

Gas: Miscela Argon-CO2, 100% CO2

Campo di impiego
Saldatura di acciai inox tipo AISI 309L e saldature eterogenee di acciai inox con acciai al C.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 08/06/2016