

RIPORTO -- POLVERE OAW-PAW -- BASE FERRO



Durezza	HV	170 - 230
Granulometria	µm	53 - 150
Temperatura di fusione	°C	1400 - 1455

**AWS-ASME II C. SFA 5.4 :**  
E309L

*Tipo impianto:* PLASMA AD ARCO  
TRASFERITO (P.T.A.)

**Campo di impiego**

Polvere tipo 309L per unioni inox-ferro e strati cuscinetto prima della placcatura in AISI 304L.

**Disponibilità magazzino:** materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 09/03/2021