RIPORTO -- POLVERE OAW-PAW -- BASE FERRO

19P

Durezza	HV	170 - 230
Granulometria	µm	53 - 150
Temperatura di fusione	ºC	1400 - 1455

AWS-ASME II C. SFA 5.4 :
E309L

Tipo impianto: PLASMA AD ARCO TRASFERITO (P.T.A.)

Campo di impiego
Polvere tipo 309L per unioni inox-ferro e strati cuscinetto prima della placcatura in AISI 304L.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 09/03/2021