RIPORTO -- POLVERE OAW-PAW -- BASE TUNGSTENO

W12COT

Durezza	HV	1275
Granulometria	µm	20 - 53
Temperatura di fusione	ºC	1300

Tipo impianto: PLASMA SPRAY, HVOF

Campo di impiego

Carburo di tungsteno agglomerato al 12% di cobalto per metallizzazione a caldo.

Disponibilità magazzino: materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 09/03/2006