

SALDATURA -- BARRETTA GTAW-OAW -- ACCIAIO BASSOLEGATO



*Dopo PWHT 620°C+-15/1h*

**Campo di impiego**

Saldatura su acciai al carbonio e debolmente legati che lavorano a caldo - riporti lavorabili.

**Applicazioni**

Costruzione e riparazione di serbatoi per gas liquidi, recipienti e condotte in pressione, impianti di distillazione, segmenti di cilindri, guide di macchine. Ripristino di attrezzatura in acciaio usurata e stampi per materie plastiche.

**Disponibilità magazzino:** materiale a STOCK

$\emptyset$ (mm)	L (mm)
0.8	1000
1	1000
1.2	1000
1.6	1000
2	1000
2.4	1000
3.2	1000

Resistenza	N/mm <sup>2</sup>	590
Limite Elastico	N/mm <sup>2</sup>	490
Allungamento (5d)	%	>20

Revisione 0.0 - 21/06/2021