SALDATURA -- BARRETTA GTAW-OAW -- RAME E SUE LEGHE

532S

Resistenza	N/mm²	430
Limite Elastico	N/mm²	220
Allungamento (5d)	%	45
Durezza	HB	130
Temperatura di fusione	ºC	1030 - 1040

Ø (mm)	L (mm)
1	1000
1.2	1000
1.6	1000
2	1000
2.4	1000
3.2	1000

Campo di impiego
Universale per la saldatura di leghe Cu-Al e riporti su acciaio.

Applicazioni
Cuscinetti a strisciamento di alberi, guide di scorrimento, scanalature di guide, valvole, pompe, pistoni, turbine, eliche ed alberi d'elica di navi, impianti di dissalazione.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 13/06/2016