

SALDATURA -- BARRETTA GTAW-OAW -- RAME E SUE LEGHE



**Campo di impiego**

Barretta TIG per giunzioni e ripresa di difetti di fusione nelle fonderie artistiche.

**Applicazioni**

Riparazione di difetti di fusione su getti in bronzo di varia natura, riporti su acciai, ghise ed acciai inossidabili nonchè bronzi di tutti i tipi, ottoni a basso tenore di zinco ed alpacca.

**Disponibilità magazzino:** materiale a STOCK

Resistenza	N/mm <sup>2</sup>	280
Limite Elastico	N/mm <sup>2</sup>	150
Allungamento (5d)	%	25
Durezza	HB	80
Temperatura di fusione	°C	910 -
		1040

Ø (mm)	L (mm)
1	1000
1.2	1000
1.6	1000
2	1000
2.4	1000
3	1000
3.2	1000
4	1000

Revisione 0.0 - 21/02/2011