

SALDATURA -- BARRETTA GTAW-OAW -- RAME E SUE LEGHE



Campo di impiego

Barretta TIG per giunzioni e ripresa di difetti di fusione nelle fonderie artistiche.

Applicazioni

Riparazione di difetti di fusione su getti in bronzo di varia natura, riporti su acciai, ghise ed acciai inossidabili nonché bronzi di tutti i tipi, ottoni a basso tenore di zinco ed alpacca.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

| | | |
|------------------------|-------------------|-------|
| Resistenza | N/mm ² | 280 |
| Limite Elastico | N/mm ² | 150 |
| Allungamento (5d) | % | 25 |
| Durezza | HB | 80 |
| Temperatura di fusione | °C | 910 - |
| | | 1040 |

| Ø (mm) | L (mm) |
|-----------|-----------|
| 1 | 1000 |
| 1.2 | 1000 |
| 1.6 | 1000 |
| 2 | 1000 |
| 2.4 | 1000 |
| 3 | 1000 |
| 3.2 | 1000 |
| 4 | 1000 |

Revisione 0.0 - 21/02/2011