

RIPORTO -- ELETTRODO SMAW -- BASE FERRO



| | | | | Ø (mm) | L (mm) |
|--|------------------------------------|---------------|----|-----------|-----------|
| | Durezza DOPO SALDATURA | HRC (20°C) | 46 | 2.5 | 350 |
| Campo di impiego | Durezza DOPO RICOTTURA 750°C | HRC | 27 | 3.2 | 350 |
| Corrazzatura di utensili per lavorazione a caldo sottoposti ad urti. | Durezza DOPO TEMPRA 1100°C/OLIO | HRC | 52 | 4 | 450 |

Applicazioni

Riporto di matrici a sbavare quando lo spessore di bava supera i 2 mm e lo stampato ha grosse dimensioni, lame di cesoie a caldo, stampi per forgiatura e pressofusione, tranciatura a caldo, cammes.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 22/12/2017