

SALDATURA -- Elettrodo SMAW -- ALTA RESISTENZA



| | | |
|-------------------|-------------------|-----|
| Resistenza | N/mm ² | 570 |
| Limite elastico | N/mm ² | 470 |
| Allungamento (5d) | % | 36 |
| Resilienza KV | J (20°C) | 60 |

| Ø (mm) | L (mm) |
|-----------|-----------|
| 2 | 300 |
| 2.5 | 300 |
| 3.2 | 350 |
| 4 | 350 |
| 5 | 450 |

Campo di impiego

Unioni tenaci e resistenti alla fessurazione su acciai fortemente, mediamente e debolmente legati.

Applicazioni

Unioni eterogenee tra acciai inossidabili ed acciai al carbonio o di composizione ignota. Ricarica e riparazioni di rotaie e scambi, lame di livellatrici, ruote di trascinamento cingoli, pulegge a gola.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 31/07/2017