RIPORTO -- ELETTRODO SMAW -- BASE FERRO

155

Durezza DOPO SALDATURA (20ºC)	HRC	37
Durezza DOPO PWHT	HRC	52

Ø (mm)	L (mm)
2	350
2.5	350
3.2	350
4	450

Campo di impiego
Rigenerazione e costruzione di stampi in acciaio maraging.

Applicazioni
Ricostruzione di utensili o stampi di forma complessa usurati o rotti. Saldatura di pezzi in acciaio.ad indurimento superficiale, criccati; stampi, matrici, punzoni o imbutitori impiegati nell'industria automobilistica, meccanica ed aereonautica.

Disponibilità magazzino: materiale su richiesta

Revisione 0.0 - 30/09/2021