

SALDOBRASATURA -- LEGA -- RAME ZINCO ARGENTO



Resistenza	N/mm ²	470
Allungamento (5d)	%	20
Temperatura di fusione	°C	660 - 720

Ø
(mm)
1.5
2
3

Campo di impiego

Unioni tenaci a bassa temperatura di legamento ed elevata penetrazione per capillarità.

Tipo di lega: BARRETTA RIVESTITA

Disossidante: NON NECESSARIO

Applicazioni

Dissalatori, compressori, vibratori, condizionatori auto, conduttore acqua ed olio anche a pressione e ad elevata temperatura, chincaglieria, bigiotteria, placchette in metallo duro per lavorazioni a sbalzo, contatti elettrici.

Disponibilità magazzino: materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 22/01/2007