

SALDOBRASATURA -- LEGA -- RAME ZINCO ARGENTO



Temperatura di fusione °C 630 - 655

Ø  
(mm)

1.5

2

### **Campo di impiego**

Lega di argento della serie ECOBRAZE a ridotto intervallo di fusione per brasature di precisione.

*Tipo di lega:* BARRETTA RIVESTITA

*Disossidante:* NON NECESSARIO

### **Applicazioni**

Saldatura di serbatoi, apparecchi ed impianti per l'industria alimentare, strumenti chirurgici, ottici, contatti elettrici, rubinetteria in ottone o bronzo, impianti frigoriferi e di condizionamento, utensili in metallo duro o sinterizzati. Industria dell'argento, oggetti artistici, lampadari, ecc.

**Disponibilità magazzino:** materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 12/07/2012