

SALDOBRASATURA -- LEGA -- RAME ZINCO ARGENTO



Temperatura di fusione °C 630 - 655

Ø
(mm)

1.5

2

Campo di impiego

Lega di argento della serie
ECOBRAZE a ridotto intervallo di
fusione per brasature di precisione.

Tipo di lega: BARRETTA RIVESTITA

Disossidante: NON NECESSARIO

Applicazioni

Saldatura di serbatoi, apparecchi ed impianti per l'industria alimentare, strumenti chirurgici, ottici, contatti elettrici, rubinetteria in ottone o bronzo, impianti frigoriferi e di condizionamento, utensili in metallo duro o sinterizzati. Industria dell'argento, oggetti artistici, lampadari, ecc.

Disponibilità magazzino: materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 12/07/2012