

SALDATURA -- ELETTRODO SMAW -- ACCIAIO AL CARBONIO



				Ø (mm)	L (mm)
Resistenza	N/mm ²	540			
Limite Elastico	N/mm ²	460	3.2	450	
Allungamento (5d)	%	27	4	450	
Resilienza KV	J (20°C)	70	5	450	

Campo di impiego

Elettrodo con rendimento 200% per unioni e riempimenti di acciaio al carbonio; elevata produttività.

Applicazioni

Costruzione e riparazione di scafi, macchinari, cisterne, ponti, tralicci, basamenti scatolati di presse, costruzioni ferroviarie ed edili, macchine agricole, etc.
Saldatura di acciai da costruzione laminati, forgiati e fusi di spessore elevato.

Disponibilità magazzino: materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 31/07/2017