

SALDATURA -- Elettrodo SMAW -- Acciaio Bassolegato



AWS-ASME II C. SFA 5.5 :
E 12018-G

Resistenza	N/mm ²	880 - 1080
Limite elastico	N/mm ²	>790
Allungamento (5d)	%	>16
Resilienza KV	J (-50°C)	>47

Ø (mm)	L (mm)
2.5	300
3.2	350
4	350
5	450

EN-ISO 18275-A :
E 79 5 Mn2Ni1CrMo B 4 2 H5

Rivestimento BASICO

Campo di impiego

Saldatura di acciai a grano fine ad alta resistenza fino a 1080 N/mm².

Disponibilità magazzino: materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 29/04/2020