SALDATURA -- ELETTRODO SMAW -- ACCIAIO BASSOLEGATO

**1001**

| | | |
|---|---|---|
| Resistenza | N/mm² | 530 - 680 |
| Limite Elastico | N/mm² | >460 |
| Allungamento (5d) | % | >24 |
| Resilienza KV | J (-50ºC) | >47 |

| Ø (mm) | L (mm) |
|---|---|
| 2.5 | 350 |
| 3.2 | 350 |
| 4 | 450 |
| 5 | 450 |

**AWS-ASME II C. SFA 5.5 :**
E 8018 - C3

**EN-ISO 2560-A :**
E 46 5 1Ni B 4 2 H5

*Rivestimento BASICO*

**Campo di impiego**
Saldatura di acciai a grano fine e bassolegati con Ni per applicazioni a basse temperature (-50ºC).

**Disponibilità magazzino:** materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 16/09/2020