

SALDATURA -- Elettrodo SMAW -- Acciaio al Carbonio



AWS-ASME II C. SFA 5.1 :
E 7016 H8

EN-ISO 2560-A :
E 38 3 B 12 H10

Resistenza	N/mm ²	500 - 640
Limite elastico	N/mm ²	>420
Allungamento (5d)	%	>22
Resilienza KV	J (-30°C)	>47

Ø (mm)	L (mm)
2	350
2.5	350
3.2	350
4	450
5	450

Rivestimento SPECIALE

Campo di impiego

Elettrodo speciale a doppio rivestimento per unioni su acciai al carbonio.

Disponibilità magazzino: Non disponibile

Revisione 0.0 - 31/07/2017