SALDATURA -- ELETTRODO SMAW -- ACCIAIO BASSOLEGATO

1008

Resistenza	N/mm²	620 - 780
Limite Elastico	N/mm²	>550
Allungamento (5d)	%	>18
Resilienza KV	J (20ºC)	>150
Resilienza KV	J (-60ºC)	>47

Ø (mm)	L (mm)
2.5	350
3.2	350
4	450
5	450

AWS-ASME II C. SFA 5.5 :
E 9018-G H4

EN-ISO 18275-A :
E 55 6 Mn1NiMo B T 42 H5

Rivestimento BASICO

Campo di impiego
Unioni estetiche e di alta qualità su acciai bassolegati ad elevato limite elastico.

Disponibilità magazzino: materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 04/07/2021