SALDATURA -- ELETTRODO SMAW -- ACCIAIO BASSOLEGATO

1018

AWS-ASME II C. SFA 5.5 :
E 9018-B91

EN-ISO 3580-A :
E CrMo91 B 42 H5

Come saldato

			Ø (mm)	L (mm)
Resistenza	N/mm²	>650	2.5	300
Limite Elastico	N/mm²	>530	3.2	350
Allungamento (5d)	%	>17	4	450
Resilienza KV	J (20ºC)	>70	5	450

Rivestimento BASICO

Campo di impiego
Saldatura di acciai al 9%Cr-1%Mo con massima resistenza ad ossidazione fino a 650ºC.

Disponibilità magazzino: materiale su richiesta

Revisione 0.0 - 17/09/2021