

SALDATURA -- BARRETTA GTAW-OAW -- ACCIAIO BASSOLEGATO



**1401V**

*Dipende dal trattamento termico*

**EN 4334 :**

15CrMnMoV 5-4-9-3

Resistenza N/mm<sup>2</sup>

Limite elastico N/mm<sup>2</sup>

Allungamento (5d) %

Durezza DOPO HRC

SALDATURA  
Gas: Argon Puro

1080 -

1280

930

10

42

Ø  
(mm)

L  
(mm)

1

1.2

1.6

2

2.4

1000

1000

1000

1000

1000

**Campo di impiego**

Barretta non ramata al Cr-Mo-V per riporti su acciai da bonificati.

**Disponibilità magazzino:** materiale su richiesta

Revisione 0.0 - 04/10/2021