

SALDATURA -- BARRETTA GTAW-OAW -- ACCIAIO BASSOLEGATO



Dopo PWHT 745°C/2h

AWS-ASME II C. SFA 5.28 :
ER 80 S-B6

| | | |
|-------------------|-------------------|------|
| Resistenza | N/mm ² | >590 |
| Limite Elastico | N/mm ² | >470 |
| Allungamento (5d) | % | >17 |
| Resilienza KV | J (20°C) | >47 |

| Ø (mm) | L (mm) |
|-----------|-----------|
| 1 | 1000 |
| 1.6 | 1000 |
| 2 | 1000 |
| 2.4 | 1000 |
| 3.2 | 1000 |

EN-ISO 21952-A :
WCrMo5Si

Gas: Argon Puro

Campo di impiego

Saldatura di acciai da bonifica e da cementazione.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 21/06/2021