SALDATURA -- BARRETTA GTAW-OAW -- ACCIAIO BASSOLEGATO

1401V

EN 4334 :
15CrMnMoV 5-4-9-3

Dipende dal trattamento termico

Resistenza	N/mm²	1080 - 1280
Limite Elastico	N/mm²	930
Allungamento (5d)	%	10
Durezza DOPO SALDATURA	HRC	42

Gas: Argon Puro

Ø (mm)	L (mm)
1	1000
1.2	1000
1.6	1000
2	1000
2.4	1000

Campo di impiego
Barretta non ramata al Cr-Mo-V per riporti su acciai da bonificati.

Disponibilità magazzino: materiale su richiesta

Revisione 0.0 - 04/10/2021