

RIPORTO -- ELETTRODO SMAW -- BASE FERRO



Durezza DOPO  
SALDATURA

HRC  
(20°C)

61 - 65

Durezza

HB  
(500°C)

450

Ø  
(mm)

L  
(mm)

2.5

350

3.2

350

4

450

**DIN 8555 :**  
E4-UM-60-ST

**EN 14700 :**  
E Fe4

*Rivestimento RUTILE*

**Campo di impiego**

Ricarica su parti soggette ad usura metallo su metallo sopra i 550°C senza forti urti.

**Disponibilità magazzino:** materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 22/12/2017