

RIPORTO -- ELETTRODO SMAW -- BASE FERRO



**DIN 8555 :**  
E3-UM-45-T

**EN 14700 :**  
E ZFe3

**WERKSTOFF n. :**  
1.2567

Durezza DOPO	HRC	40 - 45
SALDATURA	(20°C)	
Durezza DOPO	HRC	20 - 25
RICOTTURA	750-800°C	
Durezza DOPO TEMPRA	HRC	50
1100°C/OLIO		

**Ø**  
**(mm)**

**L**  
**(mm)**

2.5	350
3.2	350
4	450

*Rivestimento RUTILE*

**Campo di impiego**

Ricostruzione di lame e attrezzature per le lavorazioni a caldo dei metalli.

**Disponibilità magazzino:** materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 22/12/2017