

RIPORTO -- Elettrodo SMAW -- Base Ferro



Durezza DOPO  
INCRUDIMENTO

HB 400 - 500

Ø  
(mm) L  
(mm)

Durezza DOPO  
SALDATURA

HB 200

3.2 350  
4 450  
5 450

### Campo di impiego

Ricarica su fusioni base ferro legate al 14% di manganese.

### Applicazioni

Martelli, cilindri e mascelle per frantoi, denti e bordi di tazze di draghe, rotaie e scambi ferroviari, pompe di dragaggio, presse idrauliche, parti per macchine movimento terra, cingoli per trattori.

**Disponibilità magazzino:** materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 14/12/2018