SALDATURA -- BARRETTA GTAW-OAW -- ALLUMINIO E SUE LEGHE

1503

Resistenza	N/mm²	200
Limite Elastico	N/mm²	80
Allungamento (5d)	%	20
Temperatura di fusione	ºC	580 - 640

Ø (mm)	L (mm)
2	1000
2.4	1000
3.2	1000
4	1000
5	1000

AWS-ASME II C. SFA 5.10 :
ER 5754

EN-ISO 18273 :
S Al 5754

Gas: Argon Puro

Campo di impiego
Barretta per la saldatura delle leghe di alluminio con Mg compreso tra 2,5 e 4,5%.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 01/03/2012