

SALDATURA -- BARRETTA GTAW-OAW -- ALLUMINIO E SUE LEGHE



AWS-ASME II C. SFA 5.10 :
ER 4018

EN-ISO 18273 :
S Al 4018

| | | |
|------------------------|-------------------|-----------|
| Resistenza | N/mm ² | 240 - 320 |
| Limite Elastico | N/mm ² | 195 - 240 |
| Allungamento (5d) | % | 11 - 16 |
| Temperatura di fusione | °C | 557 - 612 |

| Ø (mm) | L (mm) |
|-----------|-----------|
| 1.2 | 1000 |
| 1.6 | 1000 |
| 2 | 1000 |
| 2.4 | 1000 |
| 3.2 | 1000 |
| 4 | 1000 |
| 5 | 1000 |

Gas: Argon Puro

Campo di impiego

Barretta per saldatura TIG trattabile termicamente

Disponibilità magazzino: materiale su richiesta

Revisione 0.0 - 26/02/2025