RIPORTO -- ELETTRODO SMAW -- BASE FERRO

151A

Durezza DOPO SALDATURA	HRC (20ºC)	40 - 45
Durezza DOPO RICOTTURA 750-800ºC	HRC	20 - 25
Durezza DOPO TEMPRA 1100ºC/OLIO	HRC	50

Ø (mm)	L (mm)
2.5	350
3.2	350
4	450

DIN 8555 :
E3-UM-45-T

EN 14700 :
E ZFe3

WERKSTOFF n. :
1.2567

Rivestimento RUTILE

Campo di impiego
Ricostruzione di lame e attrezzature per le lavorazioni a caldo dei metalli.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 22/12/2017