

RIPORTO -- Elettrodo SMAW -- Base Cobalto



175

Durezza DOPO
INCRUDIMENTO

HRC
(20°C)

48

Ø
(mm)

L
(mm)

2 300

AWS-ASME II C. SFA 5.13 :
ECoCr-E

Durezza DOPO
SALDATURA

HRC
(20°C)

32

2.5 350

3.2 450

4 450

5 450

EN 14700 :
E Co1

Rivestimento RUTILE

Campo di impiego

Lega tipo Stellite 21 per riporti resistenti all'usura metallo-metallo a elevata temperatura.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 20/03/2020