


RIPORTO -- ELETTRODO SMAW -- BASE COBALTO

				<b>Ø</b> <b>(mm)</b>	<b>L</b> <b>(mm)</b>
	Durezza DOPO	HRC	42		
	SALDATURA	(20°C)		2	300
<b>AWS-ASME II C. SFA 5.13 :</b> ECoCr-A	Durezza	HV	310	2.5	350
		(500°C)		3.2	450
	Durezza	HV	270	4	450
<b>EN 14700 :</b> E Co2		(600°C)		5	450
	Durezza	HV	250		
		(700°C)			

*Rivestimento RUTILE*

**Campo di impiego**

Lega tipo Stellite 6 per riporti su attrezzature lavoranti fino a 800-1100°C soggette ad abrasione.

**Disponibilità magazzino:** materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 20/03/2020